

Désignations - Identification du type de roulement

- 0 Roulements à contact oblique à deux rangées de billes
 - 1 Roulements à rotule sur billes
 - 2 Roulements à rouleaux sphériques, butées à rotule sur rouleaux
 - 3 Roulements à rouleaux coniques
 - 4 Roulements rigides à deux rangées de billes
 - 5 Butées à billes
 - 6 Roulements rigides à une rangée de billes
 - 7 Roulements à contact oblique à une rangée de billes
 - 8 Butées à rouleaux cylindriques
-
- BK Douilles à aiguilles avec fond
 - C CARB
 - HK Douilles à aiguilles sans fond
 - K Cages à aiguilles axiales
 - N Roulements à rouleaux cylindriques
Une seconde et parfois une troisième lettre est utilisée pour identifier la configuration des épaulements, par exemple NJ, NU, NUP. Les désignations des roulements à deux ou plusieurs rangées de rouleaux cylindriques commencent toujours par NN.
 - NA Roulements à aiguilles de cotes d'encombrement selon la norme ISO 15
 - NK Roulements à aiguilles
 - QJ Roulements à billes à quatre points de contact
 - T Roulements à rouleaux coniques, quelques cotes métriques selon la norme ISO 355-1977
Les roulements à rouleaux coniques à cotes en pouces de dimensions de série ABMA sont désignés avec un système différent selon la norme ANSI-ABMA 19 (voir également préfixe K-)

Désignations - Désignations auxiliaires - Préfixes

Les préfixes sont employés soit pour identifier les composants d'un roulement et sont alors généralement suivis par la désignation du roulement complet, soit pour éviter la confusion avec d'autres désignations de roulements. Ils sont par exemple utilisés devant les désignations de roulements à rouleaux coniques selon le système décrit dans la norme ANSI/ ABMA 19 (principalement) pour les roulements à cotes en pouces.

- AR- Cage à billes ou à rouleaux
- E2. SKF Energy Efficient bearings
- GS Rondelle-logement d'une butée à rouleaux cylindriques
- IR- Bague intérieure de roulement radial
- K Butée à cage à rouleaux cylindriques
- K- Bague intérieure avec cage à rouleaux (cône) ou bague extérieure (cuvette) d'un roulement à rouleaux coniques de norme ABMA, généralement à cotes en pouces (progressivement supprimés)
- L Bague intérieure ou extérieure amovible pour un roulement séparable
- OR- Bague extérieure de roulement radial
- R Roulement séparable sans bague intérieure ou extérieure amovible
- W Roulement rigide à billes en acier inoxydable
- WF Roulement rigide à billes en acier inoxydable avec épaulement externe sur la bague extérieure
- WS Rondelle-arbre d'une butée à rouleaux cylindriques
- ZE Roulement avec SensorMount

Désignations - Désignations secondaires - Suffixes

A	Conception interne différente ou modifiée avec les mêmes cotes d'encombrement. En règle générale, la signification de la lettre est liée au roulement ou à la série de roulements. Exemples : 4210 A Roulement rigide à billes à deux rangées sans encoches de remplissage 3320 A Roulement à billes à contact oblique à deux rangées avec angle de contact de 30° sans encoche de remplissage
AC	Roulement à billes à contact oblique à une rangée avec angle de contact de 25°
ACD	Roulement à billes à contact oblique à une rangée, conception interne optimisée, angle de contact de 25°
ADA	Bague extérieure avec larges rainures pour segments d'arrêt ; bague intérieure en deux pièces maintenues assemblées par un segment d'arrêt
AS	Roulement à aiguilles avec trous de lubrification dans la bague extérieure. Le chiffre qui suit AS indique le nombre de trous.
ASR	Roulement à aiguilles avec rainure annulaire et trous de lubrification dans la bague extérieure. Le chiffre qui suit ASR indique le nombre de trous.
Axx(x)	A suivi d'un nombre à deux ou trois chiffres identifie les variantes du modèle standard qui ne peuvent pas être décrites par les suffixes classiques
B	1. Conception interne différente ou modifiée avec les mêmes cotes d'encombrement. En règle générale, la lettre se réfère à une série spécifique de roulements Exemples : 7210 B Roulement à billes à contact oblique à une rangée avec angle de contact de 40° 32210 B Roulement à rouleaux coniques à grand angle de contact (supérieur à 32210) 2. Roulement à rouleaux coniques standard ABMA avec flasque externe sur la bague extérieure
BE	Roulement à billes à contact oblique à une rangée, avec un angle de contact de 40° et une conception intérieure optimisée
BEJ	Roulement à billes à contact oblique à une rangée, avec un angle de contact de 40° et une conception interne optimisée, avec cage emboutie en acier centrée sur les billes
BEM	Roulement à billes à contact oblique à une rangée, avec un angle de contact de 40° et une conception interne optimisée, avec cage massive en laiton
BEP	Roulement à billes à contact oblique à une rangée, avec un angle de contact de 40° et une conception interne optimisée, avec cage moulée en polyamide 6,6 renforcé de fibre de verre
BEY	Roulement à billes à contact oblique à une rangée, avec un angle de contact de 40° et une conception interne optimisée, avec cage emboutie en laiton centrée sur les billes
Bxx(x)	B suivi d'un nombre à deux ou trois chiffres identifie les variantes du modèle standard qui ne peuvent pas être décrites par les suffixes classiques Exemple : B20 Tolérance sur largeur limitée
C	1. Conception intérieure différente ou modifiée avec les mêmes cotes d'encombrement. En

règle générale, la lettre se réfère à une série spécifique de roulements

Exemples 7210 C Roulement à billes à contact oblique à une rangée avec angle de contact de 15°

21306 C Roulement à rouleaux coniques à bague intérieure sans flasque, rouleaux symétriques, bague de guidage libre et cage à fenêtres en acier

2. Roulement Y à diamètre extérieur cylindrique, par exemple YET 205 C

CA	<ol style="list-style-type: none">1. Roulement à rouleau sphérique de type C, mais à épaulements latéraux sur la bague intérieure et cage massive2. Roulement à billes à contact oblique à une rangée pour appariement universel. Deux roulements montés dos à dos ou face à face ont un jeu axial plus petit que le jeu normal (CB) avant montage.
CAC	Roulement à rotule sur rouleaux de type CA mais à guidage des rouleaux amélioré
CB	<ol style="list-style-type: none">1. Roulement à billes à contact oblique à une rangée pour appariement universel dans des montages dos à dos, face à face ou en T. Jeu axial normal en cas de montage dos à dos ou face à face2. Jeu axial contrôlé des roulements à billes à contact oblique à deux rangées
CC	<ol style="list-style-type: none">1. Roulement à rotule sur rouleaux de type C mais à guidage des rouleaux amélioré2. Roulement à billes à contact oblique à une rangée pour appariement universel. Deux roulements avec montage dos à dos ou face à face auront un jeu axial plus important que le jeu axial normal (CB) avant montage.
CD	Roulement à billes à contact oblique à une rangée, conception intérieure optimisée, angle de contact de 15°
CLN	Roulement à rouleaux coniques de tolérances équivalentes à la classe de tolérance ISO 6X
CLO	Roulement à rouleaux coniques à cotes en pouces avec tolérances de classe 0 selon la norme ANSI-ABMA 19.2:1994
CL00	Roulement à rouleaux coniques à cotes en pouces avec tolérances de classe 00 selon la norme ANSI-ABMA 19.2:1994
CL3	Roulement à rouleaux coniques à cotes en pouces avec tolérances de classe 3 selon la norme ANSI-ABMA 19.2:1994
CL7C	Roulement à rouleaux coniques avec comportement spécial au frottement et précision de rotation accrue
CN	Jeu interne normal, uniquement utilisé avec une lettre supplémentaire pour identifier une plage de jeu réduite ou déplacée Exemples CNH Moitié supérieure de la plage de jeu Normal : CNL Moitié inférieure de la plage de jeu Normal CNM Deux quarts médians de la plage de jeu Normal CNP Moitié supérieure de la plage de jeu Normal et moitié inférieure de la plage de jeu C3 CNR Roulements à rouleaux cylindriques avec plage de jeu Normal selon la norme DIN 620-4:1982. Les lettres H, L, M et P sont aussi utilisées avec les jeux c2,c3, c4 et C5,

par ex C2H.

CV	Roulement à rouleaux cylindriques jointifs de conception interne modifiée
CS	Joint d'étanchéité à frottement en caoutchouc acrylonitrile-butadiène (NBR) avec armature métallique en tôle d'acier d'un côté du roulement
2CS	Joint d'étanchéité à frottement CS des deux côtés du roulement
CS2	Joint d'étanchéité à frottement en caoutchouc fluoré (FKM) avec armature métallique en tôle d'acier d'un côté du roulement
2CS2	Joint d'étanchéité à frottement CS2 des deux côtés du roulement
CS5	Joint d'étanchéité à frottement en caoutchouc acrylonitrile-butadiène hydrogéné (HNBR) avec armature métallique en tôle d'acier d'un côté du roulement
2CS5	Joint d'étanchéité à frottement CS5 des deux côtés du roulement
C1	Jeu interne du roulement inférieur à C2
C2	Jeu radial interne inférieur au jeu Normal
C3	Jeu interne du roulement supérieur à Normal
C4	Jeu interne du roulement supérieur à C3
C5	Jeu interne du roulement supérieur à C4
C02	Tolérance réduite sur la précision de rotation de la bague intérieure du roulement monté
C04	Tolérance réduite sur la précision de rotation de la bague extérieure du roulement monté
C08	C02 + C04
C083	C02 + C04 + C3
C10	Tolérance réduite sur le diamètre d'alésage et le diamètre extérieur
D	<ol style="list-style-type: none">1. Conception intérieure différente ou modifiée avec les mêmes cotes d'encombrement ; en règle générale, la lettre se réfère à une série spécifique de roulements Exemples : 3310 D Roulement à billes à contact oblique à deux rangées avec bague intérieure en deux pièces K 40×45×17 D Cage à aiguilles à joint diamétral (radial)2. Bague intérieure avec deux cages à rouleaux (double conicité) ou bague extérieure à deux chemins de roulement (cuvette double) pour roulement à deux rangées de rouleaux coniques conforme à la norme ABMA (généralement, cotes en inches)
DB	Deux roulements rigides à billes à une rangée (1), roulements à billes à contact oblique à une rangée (2) ou roulements à une rangée de rouleaux coniques appariés pour être placés dans un montage selon disposition en O ; la ou les lettres qui suivent l'indication DB désignent la valeur du jeu axial interne ou de la précharge dans la paire de

roulements avant montage ; pour les roulements à rouleaux coniques appariés, l'exécution et le montage des bagues intermédiaires entre la bague intérieure et/ou la bague extérieure sont identifiés par un nombre à deux chiffres qui est placé entre les lettres DB et celles qui suivent.

- A Légère précharge (2)
- B Précharge supérieure à A (2)
- C Précharge supérieure à B (2)
- CA Jeu interne axial inférieur au jeu axial normal CB (1, 2)
- CB Jeu axial normal (1, 2)
- CC Jeu interne axial supérieur au jeu axial normal CB(1, 2)
- C Jeu axial spécial en μm
- GA Légère précharge (1)
- GB Précharge modérée (1)
- G Précharge spéciale en daN

- DF Deux roulements rigides à billes à une rangée, roulements à billes à contact oblique à une rangée ou roulements à une rangée de rouleaux coniques appariés pour un montage selon disposition en X ; la ou les lettres qui suivent DF sont expliqués dans [DB](#)
- DG Deux roulements à billes à contact oblique à une rangée pour appariement universel, c'est-à-dire appariés pour un montage selon disposition en O, en X ou en T ; les désignations supplémentaires pour le jeu axial interne et la précharge sont expliquées dans [DB](#)
- DH Butée à rouleaux à simple effet avec deux rondelles-logements
- DR Deux roulements rigides à billes à une rangée ou roulements à rouleaux cylindriques appariés pour garantir une répartition homogène de la charge radiale
- DS
 1. Butée à rouleaux à simple effet avec deux rondelles-arbres
 2. Cage à aiguilles à joint diamétral radial
- DT Deux roulements rigides à billes à une rangée, roulements à billes à contact oblique à une rangée ou roulements à une rangée de rouleaux coniques appariés pour un montage en T ; pour les roulements à rouleaux coniques appariés, la conception et le montage des bagues intermédiaires entre la bague intérieure et/ou la bague extérieure sont identifiés par un nombre à deux chiffres placé juste après les lettres DT
- DB Roulements rigides à billes de conception ouverte, également disponibles en version standard avec des flasques ou des joints, mais sans embrèvements pour joints dans la bague extérieure

- E Conception intérieure différente ou modifiée avec les mêmes cotes d'encombrement ; en règle générale, la lettre se réfère à une série spécifique de roulements ; indique habituellement un complément d'éléments roulants renforcés
- Exemple :
Roulement à billes à contact oblique à une rangée, avec un angle de contact de 40° et une conception intérieure optimisée
- EC Roulement à une rangée de rouleaux cylindriques à conception intérieure optimisée et à contact face/épaulement modifié
- ECA Roulement à rotule sur rouleaux de conception CA mais avec un complément d'éléments roulants renforcés
- ECAC Roulement à rotule sur rouleaux de conception CAC mais avec un complément d'éléments roulants renforcés
- Exx(x) E suivi d'un nombre à deux ou trois chiffres identifie les variantes du modèle standard qui ne peuvent pas être décrites par les suffixes classiques
- F Cage massive en acier ou cage en fonte spéciale ; les différentes exécutions ou les différents matériaux sont identifiés par un chiffre après le F, par exemple F1
- FA Cage massive en acier ou cage en fonte spéciale ; bague extérieure centrée
- FB Cage massive en acier ou cage en fonte spéciale ; bague intérieure centrée
- 2F Roulement Y avec déflecteur plat des deux côtés
- G Roulement à billes à contact oblique à une rangée pour appariement universel. Deux roulements disposés en O ou en X auront un jeu axial Normal
- G.. Garnissage de graisse. Une deuxième lettre indique la plage de température de fonctionnement de la graisse, et la troisième lettre identifie la graisse utilisée. La deuxième lettre doit être lue comme suit :
- E Graisse extrême-pression
 - F Graisse de qualité alimentaire
 - H, J Graisse haute température, par exemple -20 à +130 °C
 - L Graisse basse température, par exemple -50 à +80 °C
 - M Graisse moyenne température, par exemple -30 à +110 °C
 - W, X Graisse haute/basse température, par exemple -40 à +140 °C

Le chiffre qui suit le code à trois lettres de la graisse indique que le taux de remplissage est différent du taux standard : 1, 2 et 3 indiquent un remplissage inférieur, 4 à 9 un remplissage supérieur au standard

Exemples : GEA Graisse extrême pression, remplissage standard

GLB2 Graisse basse température, remplissage de 15 à 25 %

- GA Roulement à billes à contact oblique à une rangée pour appariement universel. Deux roulements disposés en O ou en X auront une précharge légère
- GB Roulement à billes à contact oblique à une rangée pour appariement universel. Deux roulements disposés en O ou en X auront une précharge modérée
- GC Roulement à billes à contact oblique à une rangée pour appariement universel. Deux roulements disposés en O ou en X auront une précharge importante
- GJN Graisse à base d'épaississant à la polyurée de consistance 2 dans la classification NLGI pour une plage de température allant de - 30° à + 150°C. Taux de remplissage normal.
- GXN Graisse à base d'épaississant à la polyurée de consistance 2 dans la classification NLGI pour une plage de température allant de - 40° à + 150°C. Taux de remplissage normal.
- H – Cage encliquetable emboutie en acier, trempée
2. Roulement à aiguilles sans bague intérieure de tolérance de diamètre d'alésage (hors aiguilles) réduite, suivi des limites de tolérances en μm , p.ex. /H+20+27
- HA Roulement ou composants de roulement en acier de cémentation. Pour une identification plus précise, HA est suivi d'un des chiffres suivants
0 Roulement complet
1 Bagues intérieure et extérieure
2 Bague extérieure
3 Bague intérieure
4 Bague extérieure, bague intérieure et éléments roulants
5 Eléments roulants
6 Bague extérieure et éléments roulants
7 Bague intérieure et éléments roulants
- HB Roulement ou composant de roulement traité par trempé bainitique. Pour une identification plus précise, HB est suivi d'un des chiffres explicités pour [HA](#)
- HC Roulement ou composants de roulement en céramique. Pour une identification plus précise, HC est suivi d'un des chiffres explicités pour [HA](#)
- HE Roulement ou composants de roulement en acier refondu sous vide. Pour une identification plus précise, HE est suivi d'un des chiffres explicités pour [HA](#)
- HM Roulement ou composants de roulement traité par trempé martensitique. Pour une identification plus précise, HM est suivi d'un des chiffres explicités pour [HA](#)
- HN Traitement thermique de surface pour roulement ou éléments de roulement. Pour une identification plus précise, HN est suivi d'un des chiffres explicités pour [HA](#)
- HT Remplissage de graisse pour températures de fonctionnement élevées (par exemple -20 à +130 °C). HT ou les deux chiffres mentionnés derrière HT identifient la graisse utilisée. Les taux de remplissage autres que le taux standard sont identifiés par une lettre ou une combinaison lettre/chiffre qui suit HTxx :
- A Taux de remplissage inférieur à la valeur standard
B Taux de remplissage supérieur à la valeur standard
C Taux de remplissage supérieur à 70 %
F1 Taux de remplissage inférieur à la valeur standard
F7 Taux de remplissage supérieur à la valeur standard
F9 Taux de remplissage supérieur à 70 %

Exemples : HTB, HT22 ou HT24B

HV	Roulement ou composants de roulement en acier inoxydable trempable. Pour une identification plus précise, HV est suivi d'un des chiffres explicités pour HA
IS	Roulement à aiguilles avec trou(s) de lubrification dans la bague intérieure. Le chiffre qui suit IS précise le nombre de trous
ISR	Roulement à aiguilles avec rainure annulaire et trou(s) de lubrification dans la bague intérieure. Le chiffre qui suit ISR précise le nombre de trous
J	Cage emboutie en acier, non trempée. Les différentes conceptions ou matières sont identifiées par un chiffre, p.ex. J1
JHA	Cage emboutie en acier, trempée, centrée sur la bague extérieure
JR	Cage emboutie en acier constituée de deux rondelles plates non trempées rivetées (pour les butées de grandes dimensions)
JW	Cage emboutie en acier, non trempée, soudée
K	Alésage conique, conicité 1:12
K30	Alésage conique, conicité 1:30
L	Cage massive en alliage léger. Les différentes conceptions ou matières sont identifiées par un chiffre, p.ex. L1
LA	Cage massive en alliage léger, centrée sur la bague extérieure
LB	Cage massive en alliage léger, centrée sur la bague intérieure
LHT	Remplissage de graisse pour températures de fonctionnement basses et élevées (par exemple -40 à +140 °C). Le nombre à deux chiffres qui suit LHT identifie la graisse utilisée. Une combinaison supplémentaire de lettres ou de lettres et de chiffres, comme décrit dans « HT », identifie les niveaux de remplissage non standard. Exemples : LHT23, LHT23C ou LHT23F7
LO	Roulement sans protection antirouille, mais recouvert d'une huile de faible viscosité. L'huile utilisée est identifiée par les chiffres qui suivent LO, p.ex. LO10
LP	Cage à fenêtres en alliage léger, à alvéoles perforées ou alésées, centrée sur la bague intérieure ou extérieure
LPS	Comme LP mais avec des rainures de lubrification dans les surfaces de guidage
LS	Joint d'étanchéité par contact centré sur bague en caoutchouc acrylonitrile butadiène (NBR) avec ou sans armature métallique en tôle d'acier d'un côté du roulement
2LS	Joints d'étanchéité par contact centré sur bague en caoutchouc acrylonitrile butadiène (NBR) avec ou sans armature métallique en tôle d'acier de chaque côté du roulement
LT	Remplissage de graisse pour températures de fonctionnement basses (par exemple -50 à +80 °C). LT ou les deux chiffres mentionnés derrière LT identifient la graisse utilisée. Les graisses autres que les graisses standard pour cette plage de température de fonctionnement sont identifiées par les deux chiffres qui suivent LT. Les taux de remplissage autres que le taux standard sont identifiés par une lettre ou une combinaison lettre/chiffre qui suit LTxx« HT ». Exemples : LT, LT10 ou LTF1

M	Cage massive en laiton, centrée sur les rouleaux. Les différentes conceptions ou matières sont identifiées par un chiffre ou par une lettre, p.ex. M2, MC
MA	Cage massive en laiton, centrée sur la bague extérieure
MAS	Comme MA mais avec des rainures de lubrification dans les surfaces de guidage
MB	Cage massive en laiton, centrée sur la bague intérieure
MBS	Comme MB mais avec des rainures de lubrification dans les surfaces de guidage
ML	Cage à fenêtres monobloc en laiton, centrée sur la bague intérieure ou extérieure
MO	Roulement sans protection antirouille, mais recouvert d'une huile de viscosité moyenne. L'huile utilisée est identifiée par les chiffres qui suivent MO, p.ex. MO10
MP	Cage à fenêtres monobloc en laiton, à alvéoles perforées ou alésées, centrée sur la bague intérieure ou extérieure
MPS	Comme MP mais avec des rainures de lubrification dans les surfaces de guidage
MR	Cage à fenêtres monobloc en laiton, centrée sur les rouleaux
MT	Remplissage de graisse pour températures de fonctionnement moyennes (par exemple -30 à +110 °C). Le nombre à deux chiffres qui suit MT identifie la graisse utilisée. Une combinaison supplémentaire de lettres ou de lettres et de chiffres, comme décrit dans « HT », identifie les niveaux de remplissage non standard. Exemples : MT33 ou MT37F9
N	Bague extérieure avec rainure pour segment d'arrêt
NR	Bague extérieure avec rainure et segment d'arrêt
N1	Une encoche d'arrêt en rotation sur une face de la bague extérieure ou la rondelle logement
N2	Deux encoches d'arrêt en rotation sur une face de la bague extérieure, à 180° l'une de l'autre ou sur la rondelle logement
P	Cage moulée par injection en polyamide 6,6 renforcé par de la fibre de verre, centrée sur les éléments roulants
PA9	Précision dimensionnelle et exactitude de rotation conformes à la classe de tolérance ABEC 9 des normes ABMA (mieux que P4)
PA9A	Comme PA9
PA9B	Comme PA9 mais avec une exactitude de rotation meilleure que la classe de tolérance ABEC 9 des normes ABMA
PH	Cage moulée par injection en polyétheréthercétone (PEEK) renforcé de fibres de verre, centrée sur les éléments roulants
PHA	Cage moulée par injection en polyéther-éter-cétone (PEEK) renforcé de fibres de verre, centrée sur la bague extérieure
PHAS	Cage moulée par injection en polyéther-éter-cétone (PEEK) renforcé de fibres de verre, centrée sur la bague extérieure, avec des conduits de lubrification dans les surfaces de guidage

PP	Joint d'étanchéité en caoutchouc acrylonitrile butadiène des deux côtés du galet
PPA	Bagues de glissement axial en polyamide 66 des deux côtés du galet et profil amélioré de la bande de roulement
P4	Précision dimensionnelle et exactitude de rotation conformes à la classe de tolérance ISO 4
P4A	Précision dimensionnelle conforme à la classe de tolérance 4 des normes ISO et exactitude de rotation conforme à la classe de tolérance ABEC 9 des normes ABMA
P5	Précision dimensionnelle et exactitude de rotation conformes à la classe de tolérance ISO 5
P6	Précision dimensionnelle et exactitude de rotation conformes à la classe de tolérance ISO 6
P43	P4 + C3
P52	P5 + C2
P62	P6 + C2
P63	P6 + C3
Q	Géométrie interne et finition des surfaces optimisées (roulement à rouleaux coniques)
QBC	Ensemble de quatre roulements rigides à billes ou roulements à billes à contact oblique appariés ; deux roulements disposés dos à dos, les deux autres disposés en T à l'extérieur de la paire disposée dos à dos, ou en d'autres termes, deux paires en T disposées dos à dos
QBT	Ensemble de quatre roulements rigides à billes ou roulements à billes à contact oblique appariés ; deux roulements disposés dos à dos, les deux autres disposés en T d'un côté de la paire disposée dos à dos, ou en d'autres termes, trois roulements disposés en T et dos à dos avec le quatrième roulement
QFC	Ensemble de quatre roulements rigides à billes ou roulements à billes à contact oblique appariés ; comme /QBC mais avec la paire centrale disposée face à face, ou en d'autres termes, deux paires en T disposées face à face
QFT	Ensemble de quatre roulements rigides à billes ou roulements à billes à contact oblique appariés ; comme /QBT mais avec la paire sur le côté disposée face à face, ou en d'autres termes, trois roulements disposés en T et face à face avec le quatrième roulement
QR	Ensemble de quatre roulements rigides à billes ou roulements à billes à contact oblique appariés pour garantir une répartition homogène de la charge radiale
QT	Ensemble de quatre roulements rigides à billes ou roulements à billes à contact oblique disposés en T
R	<ol style="list-style-type: none"> 1. Bague extérieure épaulée 2. Bande de roulement bombée (galet)
RS	Joint d'étanchéité en caoutchouc acrylonitrile-butadiène (NBR) avec ou sans armature métallique en tôle d'acier d'un côté du roulement
RS1	Joint d'étanchéité en caoutchouc acrylonitrile-butadiène (NBR) avec armature métallique en tôle

d'acier d'un côté du roulement

- RS1Z Joint d'étanchéité à frottement en caoutchouc acrylonitrile-butadiène (NBR) avec armature métallique en tôle d'acier d'un côté du roulement et un flasque de l'autre côté
- RS2 Joint d'étanchéité à frottement en caoutchouc fluoré (FKM) avec armature métallique en tôle d'acier d'un côté du roulement
- RSH Joint d'étanchéité en caoutchouc acrylonitrile-butadiène (NBR) avec armature métallique en tôle d'acier d'un côté du roulement
- RSL Joint d'étanchéité par contact à faible frottement en en caoutchouc acrylonitrile-butadiène (NBR) avec armature métallique en tôle d'acier d'un côté du roulement
- RZ Joint à faible frottement en caoutchouc acrylonitrile-butadiène (NBR) avec armature métallique en tôle d'acier d'un côté du roulement

- 2RS Joints d'étanchéité à frottement en caoutchouc acrylonitrile-butadiène (NRB) avec armature en tôle d'acier de chaque côté du roulement
- 2RS1 Joints d'étanchéité à frottement en caoutchouc acrylonitrile-butadiène (NBR) avec armature en tôle d'acier de chaque côté du roulement
- 2RS2 Joints à frottement en caoutchouc fluoré (FKM), avec armature en tôle d'acier de chaque côté du roulement
- 2RSH Joints d'étanchéité à frottement en caoutchouc acrylonitrile-butadiène (NBR) avec armature en tôle d'acier de chaque côté du roulement
- 2RSL Joints d'étanchéité par contact à faible frottement en caoutchouc acrylonitrile-butadiène (NBR) avec armature métallique en tôle d'acier des deux côtés du roulement
- 2RZ Joints à faible frottement en caoutchouc acrylonitrile-butadiène (NBR) avec armature métallique en tôle d'acier des deux côtés du roulement

- SM Roulement à aiguilles avec graisse. Le nombre à deux chiffres qui suit identifie la graisse utilisée

- SORT Degré de tolérance des aiguilles d'une cage à aiguilles ; les chiffres qui suivent donnent les limites réelles en μm , par exemple /SORT-2-4

- SP Classe de tolérance spéciale pour roulements de broches de machines-outils ; précision dimensionnelle à peu près conforme à la classe de tolérance 5 des normes ISO et exactitude de rotation à peu près conforme à la classe de tolérance 4 des normes ISO

- S0 Stabilité dimensionnelle des bagues de roulement ou des rondelles garantie pour des températures de fonctionnement jusqu'à +150 °C
- S1 Stabilité dimensionnelle des bagues de roulement ou des rondelles garantie pour des températures de fonctionnement jusqu'à +200 °C
- S2 Stabilité dimensionnelle des bagues de roulement ou des rondelles garantie pour des températures de fonctionnement jusqu'à +250 °C
- S3 Stabilité dimensionnelle des bagues de roulement ou des rondelles garantie pour des

températures de fonctionnement jusqu'à +300 °C

S4	Stabilité dimensionnelle des bagues de roulement ou des rondelles garantie pour des températures de fonctionnement jusqu'à +350 °C
T	Cage massive à fenêtres en résine phénolique renforcée par du tissu, centrée sur les éléments roulants
TA	Cage massive en résine phénolique renforcée par du tissu, centrée sur la bague extérieure
TB	Cage massive en résine phénolique renforcée par du tissu, centrée sur la bague intérieure
TBT	Ensemble de trois roulements rigides ou à contact oblique à une rangée de billes appariés ; deux roulements disposés dos à dos et le troisième en T
TFT	Ensemble de trois roulements rigides ou à contact oblique à une rangée de billes appariés ; deux roulements disposés face à face et le troisième en T
TH	Cage encliquetable en résine phénolique renforcée par du tissu, centrée sur les éléments roulants
TN	Cage moulée par injection en polyamide 6,6, centrée sur les éléments roulants
TNH	Cage moulée par injection en polyétheréthercétone (PEEK) renforcé de fibres de verre, centrée sur les éléments roulants
TNHA	Cage moulée par injection en polyétheréthercétone (PEEK) renforcé de fibres de verre, centrée sur la bague extérieure
TN9	Cage moulée par injection en polyamide 6,6 renforcé par de la fibre de verre, centrée sur les éléments roulants
TR	Trois roulements rigides à une rangée de billes ou roulements à une rangée de rouleaux cylindriques, appariés pour garantir une répartition homogène de la charge radiale
TT	Ensemble de trois roulements rigides ou à contact oblique à une rangée de billes disposés en T
U	<ol style="list-style-type: none">U avec un numéro à un chiffre identifie un roulement à rouleaux coniques, cône ou cuvette, avec tolérance sur la largeur réduite. Exemples : U2 : Tolérance sur la largeur 0+0,05/0 mm U4: Tolérance sur la largeur 0+0,10/0 mmRoulement Y sans bague de blocageBague de blocage pour roulement Y sans vis de blocage
UP	Classe de tolérance spéciale pour roulements de broches de machines-outils ; précision dimensionnelle à peu près conforme à la classe de tolérance 4 des normes ISO et exactitude de rotation meilleure que la classe 4 des normes ISO
V	Roulement à éléments jointifs (sans cage)
V...	V suivi d'une deuxième lettre identifie un groupe de variantes, et V suivi de trois ou quatre chiffres identifie des variantes non couvertes par les suffixes de désignation standard. Exemples : VA Variantes orientées application V B Ecart par rapport aux cotes d'encombrement V E Ecart intérieurs ou extérieurs V L Revêtements de surface

- V Q Qualité et tolérances non standard
- V S Jeu et précharge
- V T Lubrification
- V U Applications diverses

- VA201 Roulement pour applications haute température (par exemple, wagonnets de four)
- VA208 Roulement pour applications à température extrême
- VA216 Roulement pour applications à température extrême
- VA228 Roulement pour applications à température extrême
- VA301 Roulement pour moteurs de traction
- VA305 VA301 + routines d'inspection spéciales
- VA3091 Roulement pour moteur de traction avec revêtement d'oxyde d'aluminium sur la surface extérieure de la bague extérieure qui supporte jusqu'à 1000 V CC de tension
- VA320 Roulement pour boîtes d'essieux ferroviaires conforme à la norme EN 12080:1998
- VA350 Roulement pour boîtes d'essieux ferroviaires
- VA405 Roulement pour machines vibrantes
- VA406 Roulement pour machines vibrantes avec revêtement spécial en PTFE sur l'alésage
- VA701 Roulement pour machines à papier
- VA820 Roulement pour boîtes d'essieu ferroviaires conformes à la norme EN 12080:1998
- VC025 Roulement à composants ayant subi un traitement thermique spécial pour les applications en environnements très pollués
- VE240 Roulement CARB modifié pour offrir un déplacement axial plus important
- VE447 Rondelle-arbre munie de trois trous filetés régulièrement espacés sur une face latérale pour fixer un dispositif de levage
- VE552 Bague extérieure munie de trois trous filetés régulièrement espacés sur une face latérale pour fixer un dispositif de levage
- VE553 Bague extérieure munie de trois trous filetés régulièrement espacés sur les deux faces latérales pour fixer un dispositif de levage
- VE632 Bague extérieure munie de trois trous filetés régulièrement espacés sur une face latérale pour fixer un dispositif de levage
- VG114 Cage emboutie en acier trempé en surface
- VH Roulement à rouleaux cylindriques jointifs à jeu de rouleaux autobloquants
- VL0241 Surface extérieure de la bague extérieure revêtue d'oxyde d'aluminium pour offrir une résistance électrique jusqu'à 1 000 V DC
- VL0271 Surface extérieure de la bague intérieure revêtue d'oxyde d'aluminium pour offrir une

résistance électrique jusqu'à 1 000 V DC

- VQ015 Bague intérieure avec piste bombée pour un déversement admissible supérieur
- VQ424 Exactitude de rotation supérieure à C08
- VT143 Garniture de graisse réalisée avec une graisse extrême pression avec épaississant lithium de consistance 2 dans la classification NLGI pour une plage de température de - 20 à + 110° C. taux de remplissage normal
- VT378 Garniture de graisse compatible alimentaire avec épaississant aluminium de consistance 2 dans la classification NLGI pour une plage de température de - 25 à + 120° C. taux de remplissage normal
- VU001 Chemins de roulement rectifiés
- W Sans rainure annulaire ni trou de lubrification dans la bague extérieure
- WT Garniture de graisse pour températures basses ou élevées (par exemple -40 à +160 °C) . WT ou les deux chiffres mentionnés derrière WT identifient la graisse utilisée. Une lettre additionnelle ou une combinaison lettre/chiffre comme indiqué pour HT identifient le taux de remplissage autre que la valeur standard « WT ». Exemples : WT ou WTF1
- W20 Trois trous de lubrification dans la bague extérieure
- W26 Six trous de lubrification dans la bague intérieure
- W33 Rainure annulaire et trois trous de lubrification dans la bague extérieure
- W33X Rainure annulaire et six trous de lubrification dans la bague extérieure
- W513 Six trous de lubrification dans la bague intérieure et un conduit annulaire et trois trous de lubrification dans la bague extérieure
- W518 Six trous de lubrification dans la bague intérieure et trois trous de lubrification dans la bague extérieure
- W64 Garniture « Solid Oil »
- W77 Avec trous de lubrification W33 obturés
- X
1. Cotes d'encombrement modifiées pour se conformer aux normes ISO
 2. Bande de roulement cylindrique (galets)
- Y Cage emboutie en laiton, centrée sur les éléments roulants ; les différentes exécutions ou les différents matériaux sont identifiés par un chiffre après le Y, par exemple Y1
- Z
1. Roulements à aiguilles combinés avec couvercle
 2. Flasque en tôle d'acier emboutie d'un côté du roulement
- 2Z Flasques en tôle d'acier embouties des deux côtés du roulement
- ZW Cage à deux rangées d'aiguilles

